Ficha técnica de produto

91.B0.A01400 - Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)

Descrição comercial:	Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)
Código EAN:	7898650938698
Família comercial:	Nobreaks Senoidais FP=0,6

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

» Nobreak tecnologia Line Interactive Senoidal
» Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
» Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
» Quatro estágios de regulação
» Forma de onda de saída senoidal pura e com controle digital
» Gabinete em plástico ABS alto impacto anti-chama
» Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
» Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
» Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
» Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
» Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
» Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
» DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica[1]
» Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
» Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
» Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição[2] (sensor carga mínima)
» Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
» Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto[3]
» Proteções:
-Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
-Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
-Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
-Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
-Contra sobreaquecimento no inversor.
-Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica.
» Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
» Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
» Sinalização visual através de três Led's no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
» Indicação de potência consumida pela carga
» Sinalização auditiva com possibilidade de inibição[2] (função mute)
» Proteção de entrada da rede elétrica com fusível contendo unidade reserva
» Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
[1] bateria deve estar carregada.
[2] a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.
[3] verifique a disponibilidade no seu modelo.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	1400VA
Pot. contínua:	840W
Pot. pico:	920W
Pot. mínima:	21W
Fator de pot. saída:	0,6
Carga de informática:	5 micros + 2 impressoras

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	120V - 220V
Tipo de seleção:	Automática
Faixa de entrada:	96V-144V / 176V-264V
Freq. entrada:	45Hz-65Hz
Fase:	Monofásico
Conexão de entrada:	Cabo de alimentação CA /plugue (10A) padrão NBR 14136

SAÍDA

Tensão nom. saída:	120V (220V configurável)
Tipo de seleção de saída:	Jumper soldável interno
Fx. tensão saída rede:	-10%/+6%
Fx. tensão saída inversor:	120V +-3% (220V+-3%)
Frequência de saída:	50Hz/60Hz inversor adaptável de acordo com a frequência de entrada da rede elétrica
Forma-de-onda:	Senoidal
Número de tomadas:	8
Número de tomadas 10A:	8
Número de tomadas 20A:	0
Estágios de regulação:	4
Regulação dinâmica:	<=5% em modo inversor
Regulação estática:	<=1% em modo inversor
Tempo de transferência:	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms

*** As especificações técnicas informadas poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.**

Ficha técnica de produto

91.B0.A01400 - Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)

Tempo de comutação:	Menor que 4ms
Rend. pl. carga rede:	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
Rend. pl. carga inversor:	>= 80%
Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta
BATERIA	
Tensão operação:	24V
Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	2 x 9Ah/12V
AUTONOMIA	
Aut. típica:	6 min
Aut. meia carga:	9 min
Aut. plena carga:	4 min
Tempo de recarga:	3h a 6h Após 90% Descarregada
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	Sim
Curto-circuito:	Sim
Desligamento pot. mínima:	Sim (pode ser desabilitado pressionando 10x o botão frontal)
Temperatura de proteção:	Sim
Bateria mínima:	Sim
Entrada:	Fusível de entrada com unidade reserva
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Bateria sem carga:	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Desligam. por proteção visual:	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
Bateria baixa:	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
Inversor ativo visual:	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100%)
Rede alta:	» Led Atenção pisca 3x no período
Rede baixa:	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
Carga mínima:	» Led Atenção pisca 2x no período
Sobretensão:	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
Potência excessiva visual:	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
Troca de bateria:	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir a bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
Temperatura visual:	» Led Atenção pisca 4x no período
SINALIZAÇÃO SONORA	
Inversor ativo:	» Apita quando entrar no modo inversor
Desligam. por proteção:	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
Potência excessiva:	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
Mais sinalização:	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha
DIMENSÕES	
Gabinete:	Plástico ABS alto impacto anti-chama
Cor:	Preto
Ventilação:	Forçada
Comprimento:	355mm
Largura:	126mm
Altura:	193mm
Peso líquido:	12,7Kg
AMBIENTE	
Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20
EMBALAGEM	
Embalagem primária:	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
Proteção interna:	Saco Plástico Bolha C/ Manta
Peso para transporte:	13,05Kg
Altura para transporte:	200mm
Largura para transporte:	132mm
Profundidade para transporte:	390mm
OPCIONAIS	
Borneira de entrada:	Não
Borneira de saída:	Não
Proteção telefônica:	Não
Contato seco:	Não
Outra bateria:	Não
Sem bateria:	Não
Saída 220V:	Sim (opcional sob consulta)
Engate rápido:	Sim (opcional sob consulta)
Interface RS232:	Sim (opcional sob consulta)
Interface USB:	Sim (opcional sob consulta)
Interface SNMP:	Não
Interface Ethernet:	Sim (opcional sob consulta)
Interface RS485:	Não
Concentrador de eventos:	Não
Cabo de comunicação:	Não
Religamento automático:	Sim
Carga de bateria desligado:	Não
GARANTIA	

*** As especificações técnicas informadas poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.**

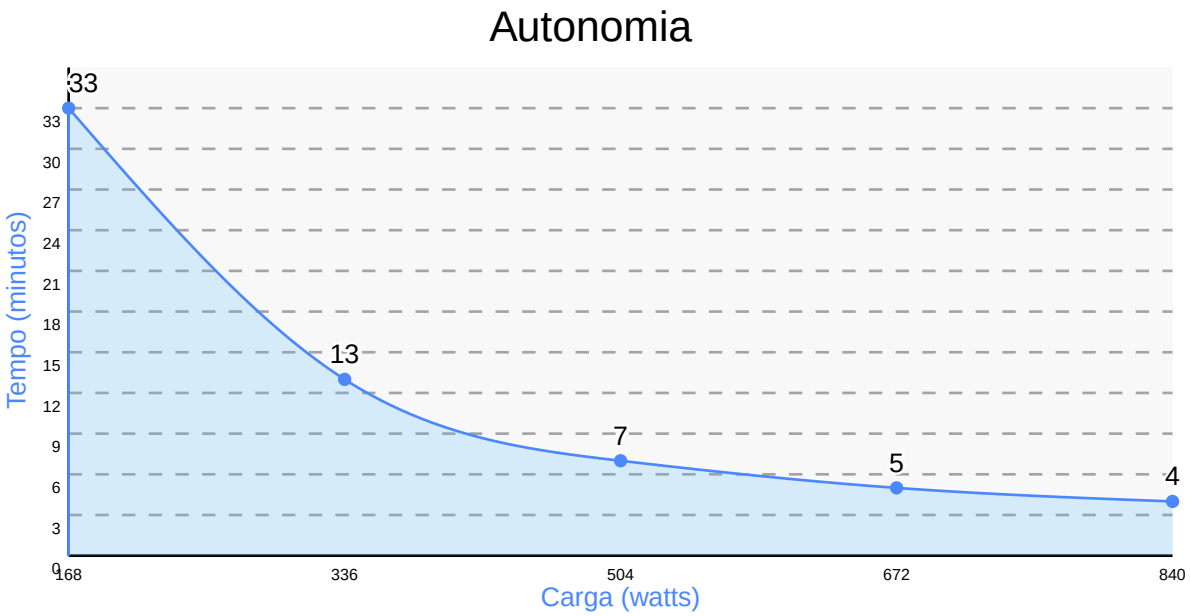
Ficha técnica de produto

91.B0.A01400 - Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)

Descrição de garantia:	1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma revenda autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens “a” e “b” acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item “c”. 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.
HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE	
Certificação de produto:	Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Ficha técnica de produto

91.B0.A01400 - Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)



*** As especificações técnicas informadas poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.**